

... 确保您
... 隐蔽工程的安全

multitubo
systems

卫生
热水
散热器
辐射采暖
特殊应用

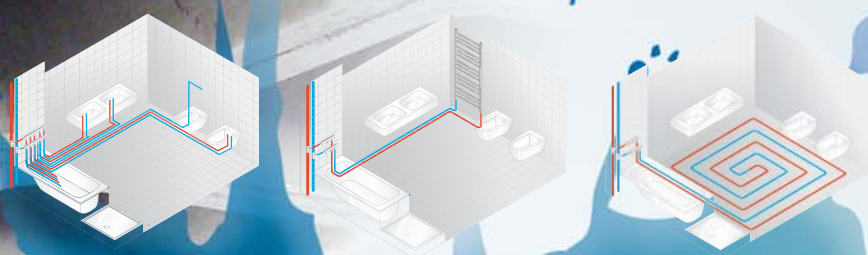
现在
更加灵活!

四种类型接头
一种管道

德国原装进口

MULTITUBO

同一种系统
运用在生活热水，
散热片连接，
和辐射采暖上



四种连接方式 一种管道

设计灵活

金属挤压式接头

最大到 $\varnothing 75\text{mm}$ 的 MULTITUBO 通用连接技术。

PPSU 挤压式接头

经济并采用金属挤压式连接最大到 $\varnothing 32\text{mm}$ 。

... 确保您
... 隐蔽工程的安全

我们-MULTITUBO系统-有着实际经验。我们为了能够提供一套完整的系统给项目带来成功，因而研发了四种不同的连接方式，每种方式有其独特的优点，使专家们能够根据安装要求，实现最优的方案。

MULTITUBO 系统最大的优势在于：所有这些接头在其所可以被应用的规格上都可互换。这样才能成功。



国际品牌

从2004年建立以来，MULTITUBO系统始终紧跟市场满足需求，不断建立并提高其卓越声誉。

现在，我们已在超过35个国家中通过合作伙伴成功的推广我们的MULTITUBO系统；努力实现我们满足各种安装需要的目标。



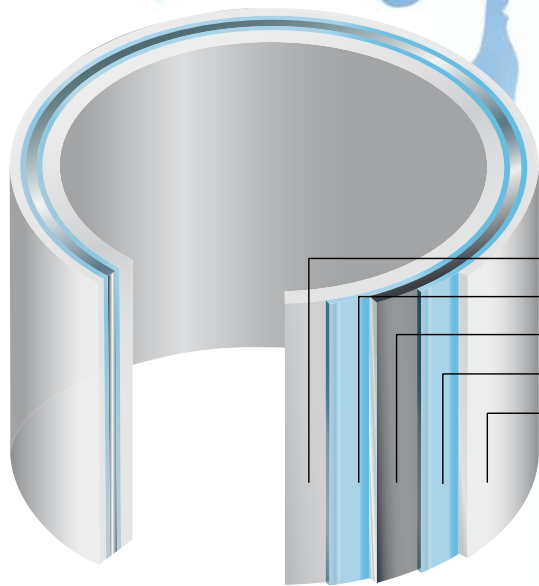
插入式接头

最大可达 $\varnothing 32\text{mm}$ ，当挤压工具无法使用或者需要快速接头的时候，就变得无可替代。

熔接接头

特别适合最大 $\varnothing 75\text{mm}$ 的立管，熔接技术体现出其巨大的经济性。

多层复合管道 为了提供安全和永久可靠的安装



耐高温聚乙烯
黏结剂
铝
黏结剂
耐高温聚乙烯



4

- 容易弯曲
- 没有回弹现象
- 100% 抗渗氧
- 热膨胀率小
- 重量轻
- 尺寸稳定
- 没有腐蚀
- 没有溶解物质

德国原装进口

一种现代复合材料

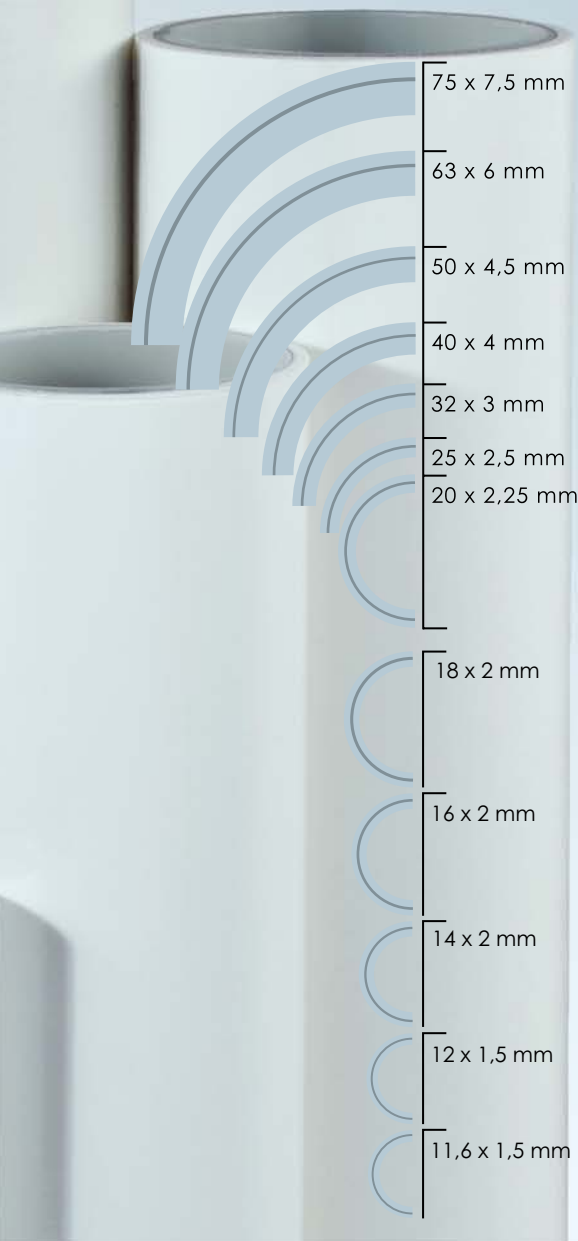
当金属结合了现代的耐高温聚乙烯材料，一种新材料就形成了。这样的材料拥有原料的各种优点，而摒弃了各项缺点。

管道拥有光滑的内表面-在其使用期间内将一直如此-这样使管道免于腐蚀和分解。金属层防止了氧气的进入，并且提供了管道独特的安装特性。

... 确保您
... 隐蔽工程的安全



超过25年的 成功历史



MULTITUBO系统的核心是复合管道。我们是一支经验丰富的团队，经历了超过25年的搭接焊铝塑复合管道的发展历史。在全球范围内，我们的管道质量也是最好的。

通过采用高等级的原料，卓有成效的研发和专利技术的生产工艺，我们能够保证安装的产品将始终安全优质。



容易弯曲

管道容易弯曲使其安装变得快速安全。小规格的管道可以用手轻易的弯曲，带来的不仅仅是时间的节省，更重要的是可以减少接头。

Length of pipe	Expansion at ΔT 50K
PEX	500 mm
PP	450 mm
PB	375 mm
PVC	200 mm
Multitubo	62,50 mm
Copper	41,25 mm
galv. steel	28,50 mm
stainl. steel	27,50 mm

50 m →

热膨胀率小

线性热膨胀-接近金属管道-MULTITUBO系统复合管道在固定的时候也体现了它的优势。更少的固定点带来了安装时间的节省。



尺寸稳定

管道的金属部分抵消了回弹力，所以管道可以弯曲并保持形状。

无数次的验证和测试。我们的 金属-挤压式 接头

提供到 $\varnothing 75$ mm的完整接头。可以
被使用在包括立管在内的到供水点的管道
安装连接。



6

最高程度的安全

容易安装

双压槽挤压式套环设计

使挤压工具总能到位，以保证安装的高度安全可靠。

特殊的形式设计

以节省管件的连接和保证其永久可靠。

额外的安全 (16 - 32 MM)

如果接头没有被挤压安装，可以在压力测试 (10公斤压力，采用原装MULTITUBO系统工具) 时被检出。

无数次因为优质而被认同

通过使用者的测试和使用。



MULTITUBO系统的工具得到了安装人员的一致好评。

从手动挤压工具 (16mm - 20mm); 到轻型迷你你挤压工具 (最大 $\varnothing 32$ mm); 到动力强劲的电动挤压工具 (最大可以安装75mm的接头)。

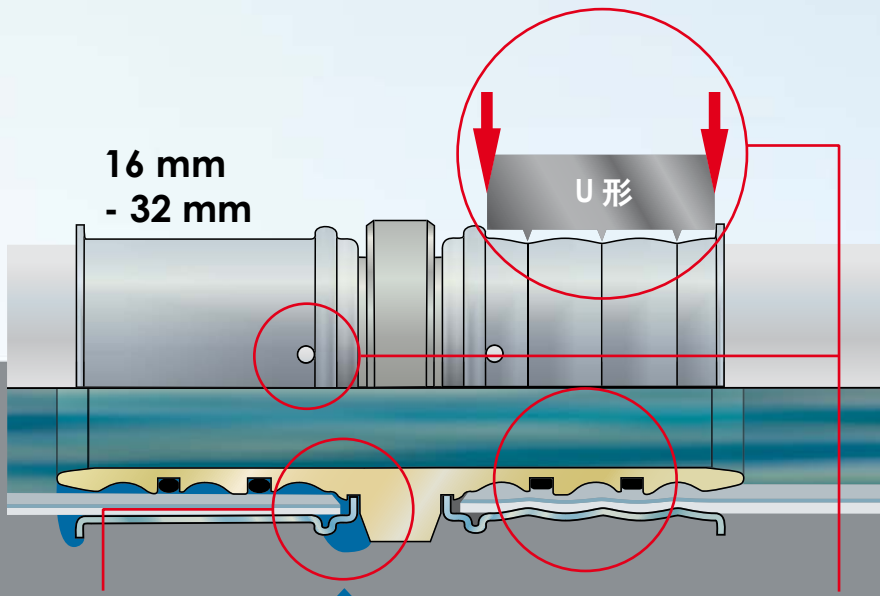


按长度剪切, ...
... 整圆, ...
... 插入接头, ...
... 挤压, ...
... 这样就可以了!

... 确保您
... 隐蔽工程的安全

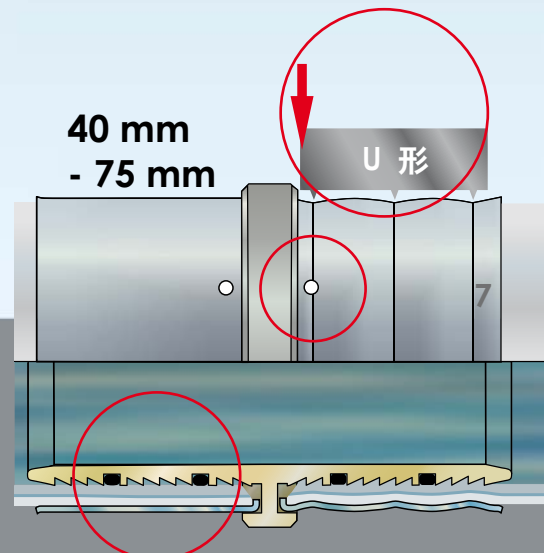
multitubo
systems

金属挤压接头是MULTITUBO系统中第一种被开发的连接方式，并且已经被无数次的安装和使用所证明。接头的特点是快速安全，这使它一直保持了经济的特点。



额外的测试安全特性

双槽压钳设计，检视窗口



容易连接

如果接头16 mm - 32 mm 没有被挤压安装，可以在压力测试(10公斤压力，采用原装MULTITUBO系统工具)时被检出。

双槽压钳设计(Ø 16 mm - 32 mm) 使在有限的空间里安装变得容易，使安装变得轻松：只要挤压钳可以到位，挤压一定可以确保完成。

复杂的接头技术和简单的使用得益于金属挤压接头。在 16 mm 到 75 mm 的口径内，金属挤压接头可以提供各种安全有效的连接。

代替金属接头的更经济的选择

PPSU- 挤压接头

最大 \varnothing 32 mm, PPSU 接头是金属接头的更经济的解决方案。

在任何项目上由于价格原因你需要有更好的选择。



NEW

如果用户需要更节约成本，PPSU接头是更好的选择。常规金属接头可以很容易的找到替代的PPSU接头。安装过程完全一样，也不会给安全造成任何影响。

8

经济的选择

和金属接头一样使用

成本更有优势

因为接头的本体采用了特殊的PPSU材料，所以在 16 mm 到 32 mm 范围内采用PPSU接头成本更低。

特殊的形式设计

PPSU 接头的特殊的形式设计保证其永久可靠。

额外的测试安全特性

如果接头(16mm-32mm)没有被挤压安装，可以在压力测试(10公斤压力，采用原装 MULTITUBO系统工具)时被检出。

PPSU - 原料技术

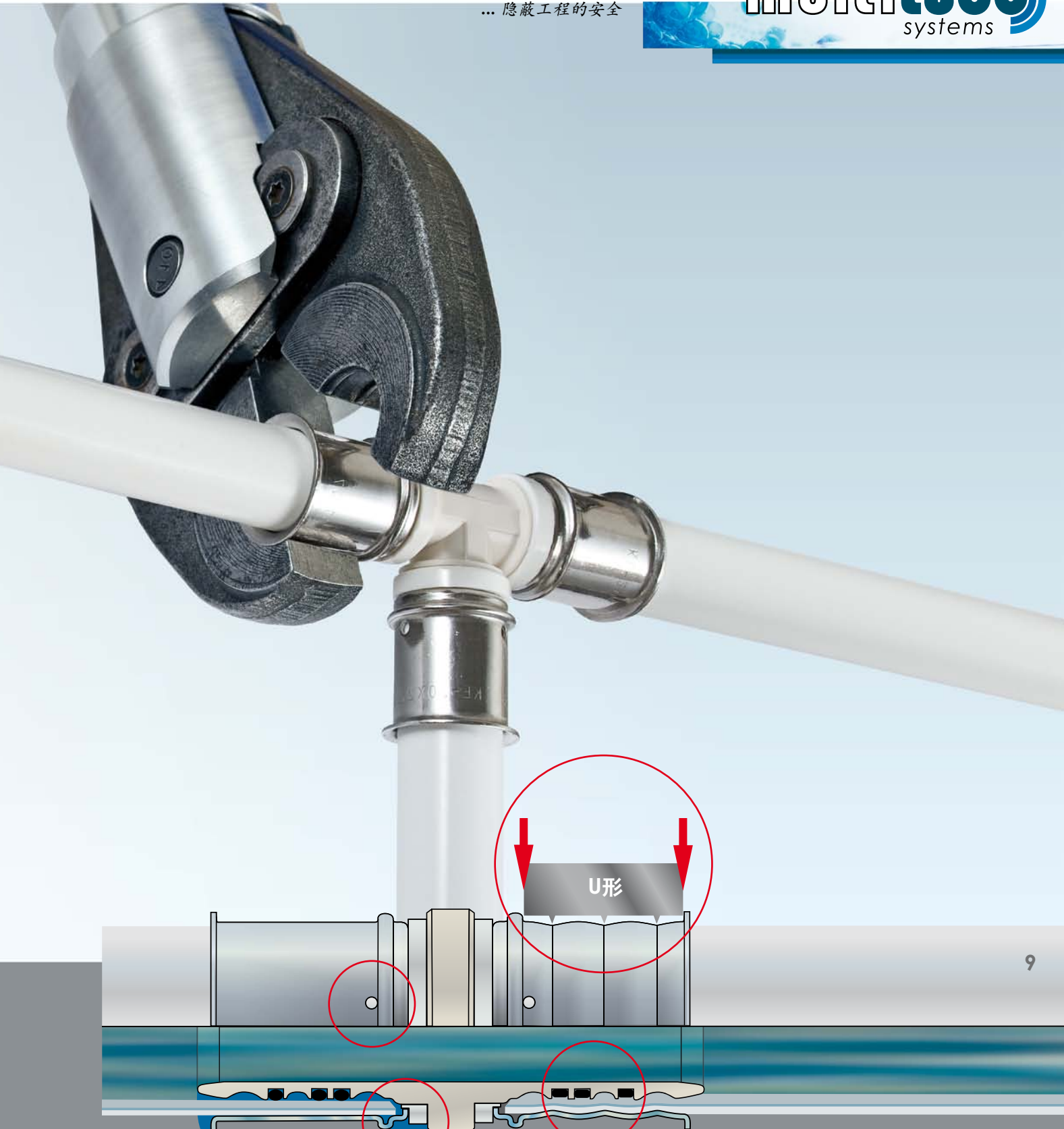


为了保证接头的最高质量，MULTITUBO系统采用了高性能的PPSU材料，这种原材料具有很高的耐应力，耐高温和高化学性能稳定性。所以PPSU接头能够满足金属挤压的需要。



按长度剪切, ...
... 整圆, ...
... 插入接头, ...
... 挤压, ...
... 这样就可以了!

... 确保您
... 隐蔽工程的安全



复杂的技术

PPSU接头是管道系统的更经济的选择。但安装人员仍然可以使用各种MULTITUBO系统其他的金属接头，来对螺纹和大口径管道进行连接。



无差别安装

PPSU接头也同时具有金属接头的其他优点：双槽钳头套环设计，检视窗口，额外的安全测试和采用EPDM O形圈带来的永久可靠。

在有限空间内有着无以伦比的优势：

插入式接头

在没有工具的情况下，最大到 $\varnothing 32\text{ mm}$ 的管道，连接插入式接头是安装速度上的冠军。



10

最短的工作

无须连接工具

只要把准备好的管道插入即可！

金属接头本体

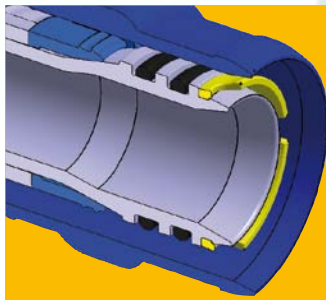
优质、安全

GRIPRING带来安全

GRIPRING由优质的塑料材料制成用来抓住管道定位

检视窗口使检查变得容易

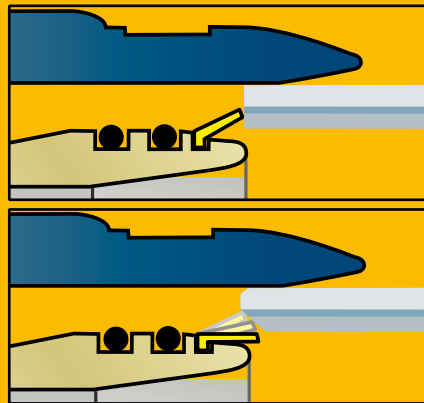
连接是否正确可以从检视窗口轻松目测



最新技术 - 带保护环

没有整圆的管道：
保护环可以有效防止管道损伤O形圈。

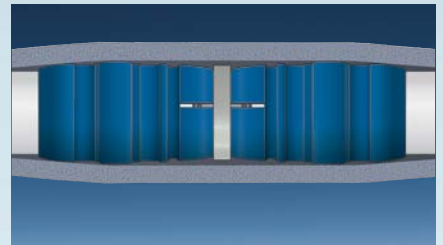
整圆的管道：
保护环滑到侧边，管道可以轻松插入。



按长度剪切，...
... 整圆，...
... 插入接头，...
... 这样就可以了！

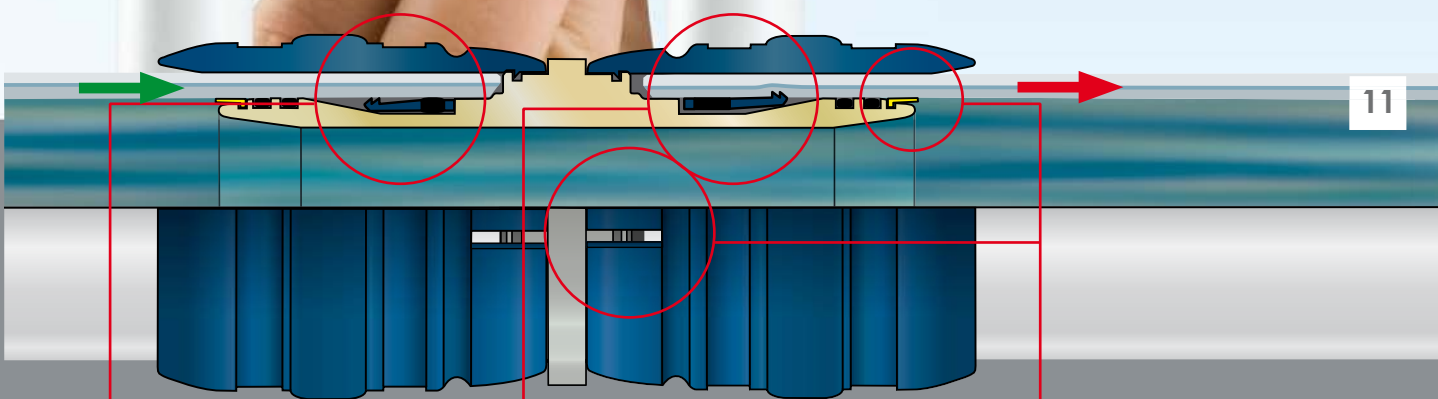
... 确保您
... 隐蔽工程的安全

插入式接头的安装方便和良好的结构是系统完美的结束。如果安装时间有限，插入式接头可以轻松安全地解决问题。在有限空间维修老旧管道，可以采用插入式接头迅速解决问题！



总是令人印象深刻

采用了薄型设计，使需要保温的管道可以很容易的安装。



GRIPRING

**容易安装，
安全的固定**

总是在控制中

GRIPRING的概念是运用一种塑料弹簧机构能够使管道的插入变得容易。把管道插入后，弹簧机构采用预应力的方式挤压管道表面，使管道有效的固定在接头中。

当管道插入后，GRIPRING把它自己挤入管道表面使管道和管件本体得到固定。

有了保护环和检视窗口，正确安装成了几乎和游戏一样的容易。没有整圆的管道根本不能被插入管件中。

这是第一次复合管道可以采用 MULTIWELD熔接技术被连接。
这种最大 \varnothing 75 mm的

熔接式接头

是最新研发的连接技术。特别为
大规格管道接头带来了
成本的节省。



NEW



在2011年
法兰克福的

ISH展览会上

做了世界范围内
熔接接头的处女秀

由II型耐温聚乙烯制成

12

如此容易, 如此先进, 如此安全

容易安装

管道和接头根据要求加热、插入、冷却、完成!

一致的, 完美的连接

完美的连接来自于熔接过程, 无需采用密封圈

非常节省成本

和金属接头相比, 由同一种轻质材料做成的接头有着极大的成本优势。

接头重量减轻
90%

一种材料,
设计简洁

熔接接头的材料和管道内外表面的材料一样, 都是耐温聚乙烯, 所以熔接材料可以完美的和管道金属部分结合。

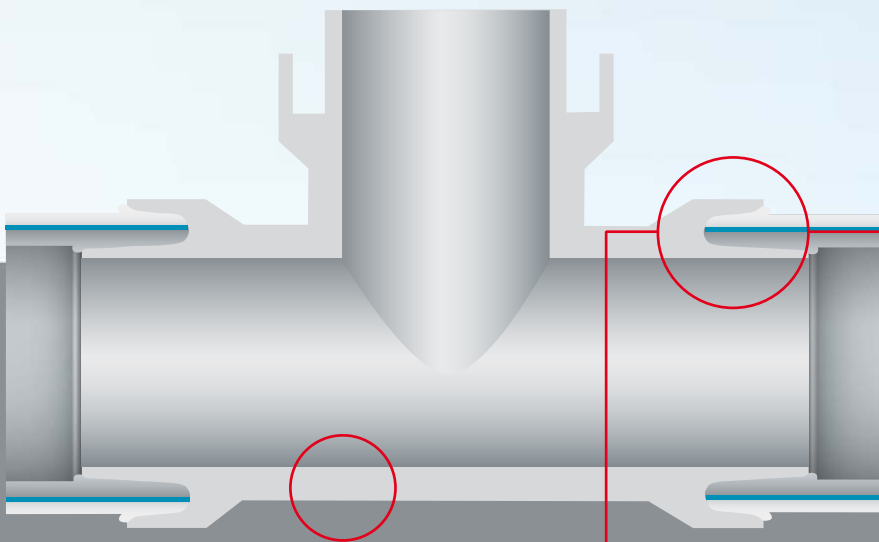


按长度剪切, ... 整圆, ... 加热接头和管道, 连接, ... 这样就可以了!



减少连接接头

与传统的熔接系统相比，这种应用于多层复合管道的新的连接系统，减少了接头也就节省了工作时间。管道容易弯曲使安装变的更加经济。



安全的连接

完全一致的熔接技术，使接头具有了最优的永久保护。即使没有额外的密封，接头也是永久可靠的。

一致的流动

照片显示原料在熔接点处流动，你可以清楚的看到流动的原料安全覆盖率铝层边缘。



专利技术

MULTIWELD 专利技术显示出复杂连接结构带来的优势。通过采用不断发展的 MULTIWELD 技术，通过这种特殊结构保护了原料的流动，使管道处于最好的连接位置。

革新必须来源于每天的进步，因为

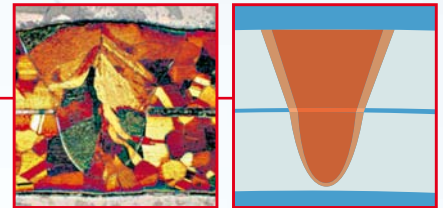
发展和环境保护 影响了系统的 经济性

所以我们为了未来的生存和
发展而考虑。

**10 YEARS
WARRANTY**

10年质保

作为一种新型管道系统，我们从研发开始就专注于环境的保护。能源被尽可能少的消耗，意味着尽可能少的采用耗能部件，对于管道材料尤其如此。复合多层管道使材料运用和方便使用理想的结合起来。不仅如此，采用了我们最新的连接技术，减少了高能耗的材料的使用。此外，环保技术使我们的用户和安装商也对结果满意。



一项革新是采用了激光搭接焊多层复合管道技术。最高的精度和强度使质量最优。

14

最佳的生态平衡保护

复合材料采用了低能耗生产设计。金属层阻止了氧气进入管道，内表层的材料能保证光滑和卫生。

高等级的卫生安全

内表面的光滑度防止了各种杂质，这种光滑度会在整个使用寿命中保持。

100%可循环

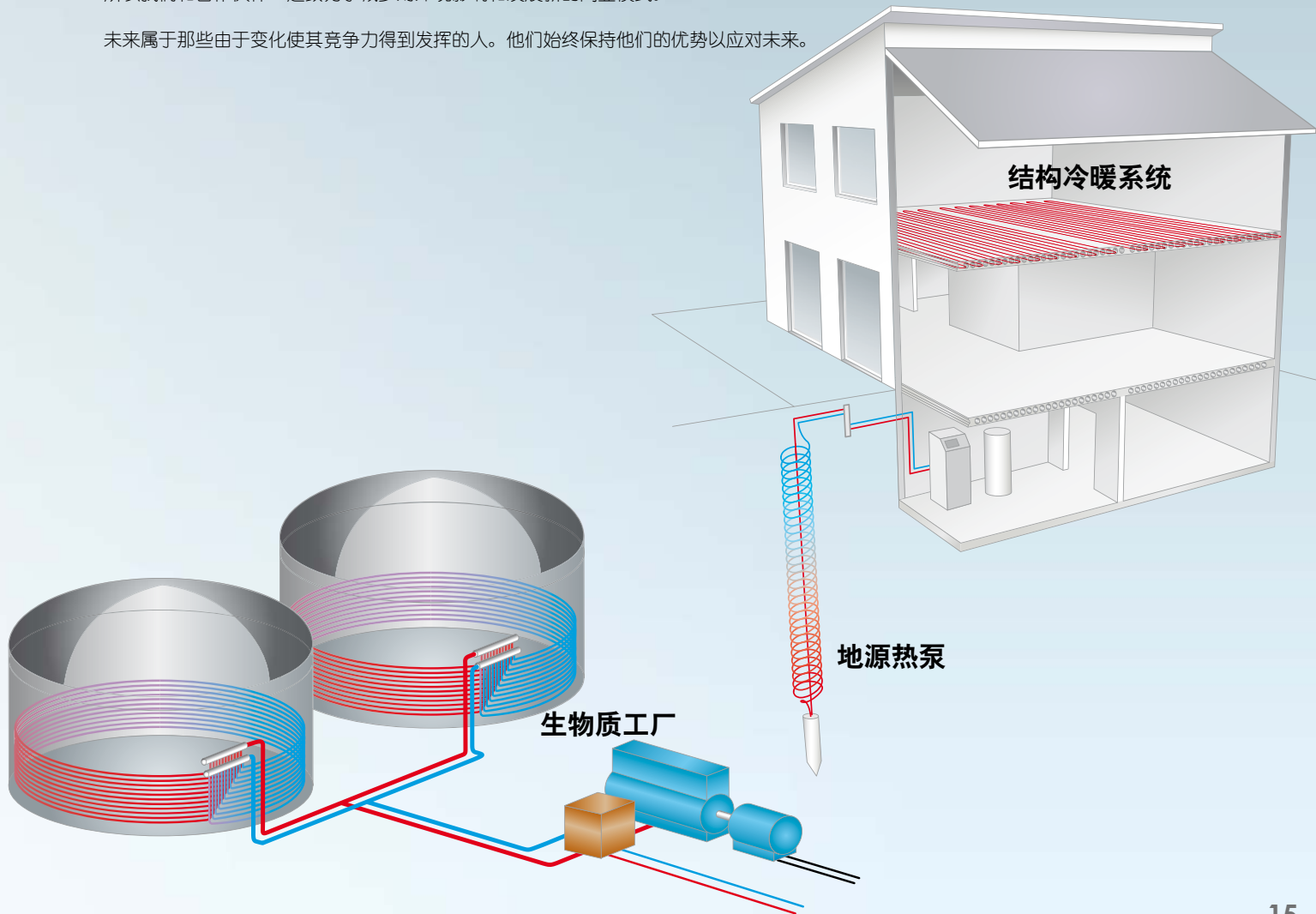
所有的复合材料（耐温聚乙烯，铝和黏结剂）都可以循环再利用。所以这区别于其他采用交联工艺的塑料管道。



复杂的解决方案

发现新的能源，就象热泵技术的应用，市场变化快速。不仅是热源技术在变化，安装方式也在变化中。所以我们 MULTITUBO 系统也将不断在未来发展新的安装技术。所以我们和合作伙伴一起致力于减少对环境影响和发展新的商业模式。

未来属于那些由于变化使其竞争力得到发挥的人。他们始终保持他们的优势以应对未来。



结构冷暖系统

管道被直接预埋进结构层中，用来调节室内温度。减少了管道的埋设，带来了新的提高室内空气质量的方法，如结构制冷。

地源热泵

地埋管道采用多层复合管道，增加了其热交换效率。地埋管道深度的降低，也带来了钻孔成本的节约和对地下水资源的破坏。

生物质工厂

多层复合管道在生物质工厂的运用避免了发酵气体进入管道系统。由于不断添加了发酵物质，管道的防腐功能变的十分重要。由于中间的铝层的存在，多层复合管道是这种应用的最好选择。

